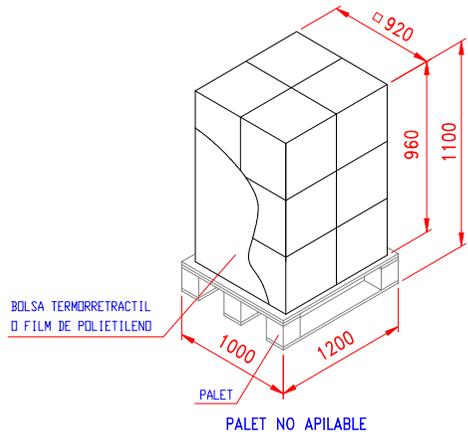


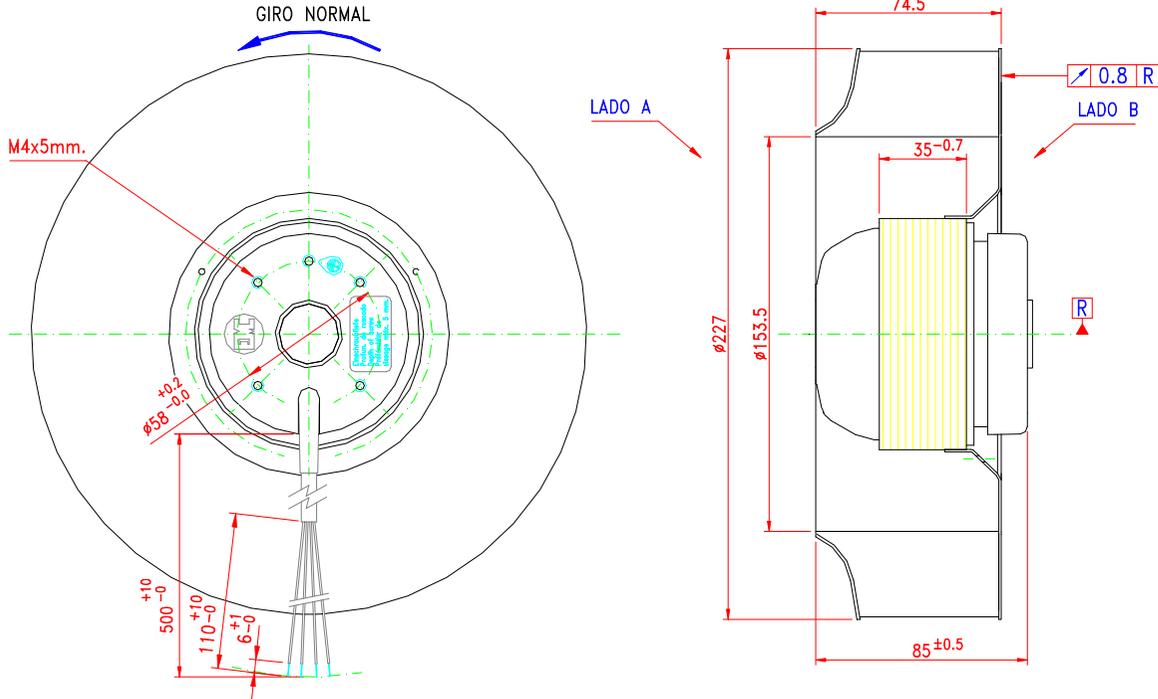
SISTEMA DE EMBALAJE:

1.- MODULO BASICO DE EMBALAJE S/PL.: 09EM1123 POS.19

2.- MODULO COMPLETO:



12 MOT./CAJA
144 MOT./PALET



TRATAMIENTOS SUPERFICIALES Y OBSERVACIONES:

1.-	CARAC. IMPRESAS EN ROTOR:	emc	RB2C-225/075 K097 I-2167 230V~50/60Hz. 5µF-450V.
		Electromecánicas	118/170W. 0.53/0.75A. 2580/2725 min-1 Isl.CI.B T.P. XXXXX
2.-			
3.-			
4.-			
5.-			

TIPO DE MOTOR: VMC 35-2/225-75 RM 97 230V./50-60Hz.

MONTAJE S/PL.: 01MO1604

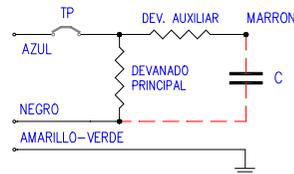
CLASE DE AISLAMIENTO: CLASE B **RANURAS:** 16

NOTA: ROTOR CON 3 AGUJEROS DE Ø3.5.

TERMINALES Y ESQUEMA ELÉCTRICO:

- TERMINALES:
- TODOS LOS CABLES PELADOS Y ESTAÑADOS

- ESQUEMA DE CONEXIONES:



- RESISTENCIAS: D. PRINCIPAL1: 71 ±10 Ω D. PRINCIPAL2: Ω
D. AUX. 1/FASE R: 69 ±10 Ω D. AUX. 2/FASE S: Ω D. AUX. 3/FASE T: Ω
- CONDENSADOR: 5µF-450V.

Nº. MODIF.	MODIFICACION	FECHA	SOLICITADO
1914	SE MODIFICA EMBALAJE DE EUROBOX A CAJAS	24/10/2017	COMERCIAL



Dibujado: EVILALTA
Fecha: 20/12/2011
Comprobado: J.SERRAT

Denominación:
RB2C-225/075 K097 I-2167

Plano nº:
5504216700-01
Res.: 55042167