| POIDS Weight ≈ kg | PLAN EFF. Effect. Area Q[cm²] | DIAMETRE du Manchon Size DN inch | DIAMETRE du Manchon Size DN mm | PN CORPS Bellow bar | BRIDES 1) Dimensions [mm] Flanges 1) Measurements [mm] D | k | n x l | LONG. Length [mm] BL | REFERENCES 1) Part 1) Number Type |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1,9 | 15 | 1" | 25 | | 115 | 85 | 4 x 14 | 130 | ERV-G 25.16 2) |
| 3,4 | 15 | 1 ¼" | 32 | | 140 | 100 | | 130 | ERV-G 32.16 |
| 3,6 | | | | | | | | 160 | ERV-G 32x160.16 |
| 4,0 | 20 | 1 ½" | 40 | | 150 | 110 | | 130 | ERV-G 40.16 |
| 4,2 | | | | | | | | 160 | ERV-G 40x160.16 |
| 4,6 | 30 | 2" | 50 | | 165 | 125 | 4 x 18 | 130 | ERV-G 50.16 |
| 4,7 | | | | | | | | 150 | ERV-G 50x150.16 |
| 4,8 | | | | | | | | 160 | ERV-G 50x160.16 |
| 5,3 | 50 | 2 ½" | 65 | | 185 | 145 | | 130 | ERV-G 65.16 |
| 5,4 | | | | | | | | 150 | ERV-G 65x150.16 |
| 5,5 | | | | | | | | 160 | ERV-G 65x160.16 |
| 6,9 | 85 | 3" | 80 | | 200 | 160 | | 130 | ERV-G 80.16 |
| 7,0 | | | | | | | | 150 | ERV-G 80x150.16 |
| 7,1 | | | | 16 | | | | 160 | ERV-G 80x160.16 |
| 8,0 | 125 | 4" | 100 | | 220 | 180 | 8 x 18 | 130 | ERV-G 100.16 |
| 8,1 | | | | | | | | 150 | ERV-G 100x150.16 |
| 8,2 | | | | | | | | 160 | ERV-G 100x160.16 |
| 9,9 | 185 | 5" | 125 | | 250 | 210 | | 130 | ERV-G 125.16 |
| 10,1 | | | | | | | | 150 | ERV-G 125x150.16 |
| 10,2 | | | | | | | | 160 | ERV-G 125x160.16 |
| 12,3 | 250 | 6" | 150 | | 285 | 240 | | 130 | ERV-G 150.16 |
| 12,4 | | | | | | | | 150 | ERV-G 150x150.16 |
| 12,5 | | | | | | | | 160 | ERV-G 150x160.16 |
| 16,5 | 400 | 8" | 200 | | 340 | 295 | 8 x 22 | 130 | ERV-G 200.10 |
| 16,6 | | | | | | | | 150 | ERV-G 200x150.10 |
| 16,7 | | | | | | | | 160 | ERV-G 200x160.10 |
| 16,8 | | | | | | | | 175 | ERV-G 200x175.10 |
| 21,6 | 600 | 10" | 250 | 16 | 395 | 350 | 12 x 22 | 130 | ERV-G 250.10 |
| 21,9 | | | | | | | | 175 | ERV-G 250x175.10 |
| 22,1 | | | | 10 | | | | 200 | ERV-G 250x200.10 |
| 29,3 | 800 | 12" | 300 | 16 | 445 | 400 | 12 x 22 | 130 | ERV-G 300.10 |
| 29,8 | | | | 10 | | | | 200 | ERV-G 300x200.10 |
| 43,0 | 1000 | 14" | 350 | 16 | 505 | 460 | 12 x 22 | 200 | ERV-G 350.10 |
| 46,0 | 1375 | 16" | 400 | 16 | 565 | 515 | 16 x 26 | 200 | ERV-G 400.10 |
| 50,0 | 1780 | 18" | 450 | 10 | 615 | 565 | 20 x 26 | 200 | ERV-G 450x250.10 |
| 53,0 | | | | | | | | 250 | ERV-G 400.10 |
| 57,0 | 2185 | 20" | 500 | | 670 | 620 | 20 x 26 | 200 | ERV-G 500.10 |
| 70,0 | 3080 | 24" | 600 | | 780 | 725 | 20 x 30 | 200 | ERV-G 600.10 |
| 117,0 | 4800 | 28" | 700 | 10 | 895 | 840 | 24 x 30 | 260 | ERV-G 700.10 |
| 129,5 | 5440 | 32" | 800 | | 1015 | 950 | 24 x 33 | 250 | ERV-G 800.10 |
| 184,0 | 7100 | 36" | 900 | | 1115 | 1050 | 28 x 33 | 300 | ERV-G 900.10 |
| 245,0 | 8700 | 40" | 1000 | | 1230 | 1160 | 28 x 36 | | ERV-G 1000.10 |

NOUVEAU / NEW

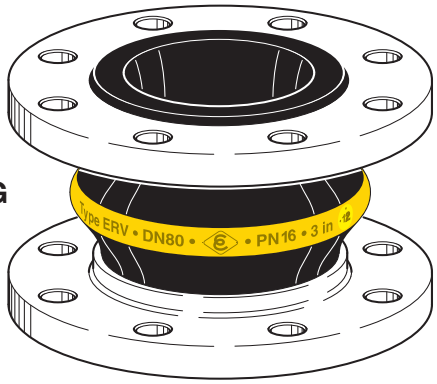
MODIFICATIONS TECHNIQUES RESERVEES · COPIES ET IMPRESSIONS SEULEMENT AVEC NOTRE ACCORD · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX
Anciennement page 4-05 / Prev. catalogue page 4-05

ELAFLEX

Manchon compensateur **ANNEAU JAUNE** High-Tech.Pour produits pétroliers, carburants et mélange d'éthanol comme E 85 et carburants selon DIN ou EN jusqu'à 50% d'aromates, gaz de ville et gaz naturel, excluant le GPL. Plage de température (en fonction du fluide) -20°C à +90°C, pointe jusqu'à +100°C. Conducteur.

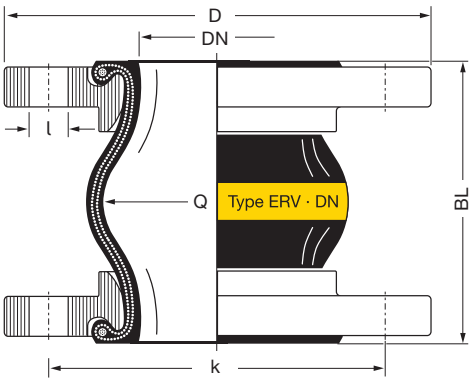
Revêt. int. : NBR (nitrile), lisse, résistant à l'abrasion
Carcasse : Câbles textile PA
Revêt. ext. : Chloroprène CR
Marquage : Anneau jaune, ERV DN .., PN .., date de fabrication
Brides 1) : Tournantes, DIN PN 10/16, acier zingué

**Type ERV-G**




***YELLOW BAND** expansion joints in High-Tech design suitable for petroleum based products, fuel ethanol blend e.g. E 85 and DIN EN fuels up to 50 % aromatic content, also town gas and natural gas, except for LP gas. Temperature (depending on medium) range -20°C up to +90°C, temporarily up to +100°C. Electrically conductive.*

*Liner : NBR (nitrile), seamless, abrasion resistant*
*Reinforcement : PA textile cord*
*Cover : Chloroprene CR*
*Marking : Yellow band, ERV DN.., PN .., production date*
*Flanges 1) : Swiveling, DIN PN 10/16, carbon steel, zinc plated*




1) Exemple de commande - Autres standards de brides et de matières voir pages 461 - 464.
2) Pour les manchons compensateurs DN 25, un corps DN 32 est utilisé.

*1) Examples. Other flange standards and materials see catalogue pages 461–464.*
*2) For rubber expansion joints DN 25 bellows DN 32 are used.*

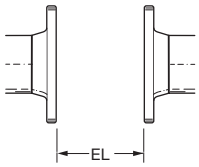
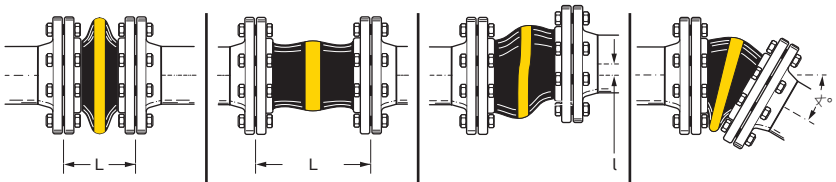


La nouvelle configuration de produit des compensateurs ERV:
**http://ervkonfigurator.elaflex.de**

*The new product configurator for ERV Rubber Expansion Joints:*
***http://ervconfigurator.elaflex.de***

## Manchon compensateur ERV-G

## Gamme de mouvements admissibles type ERV-G · *Range of Movement Type ERV-G*

| ERV-G | | | | Déformations admissibles jusqu'à 50°C avec utilisation des brides à collerettes<br>*Allowable static range of movement in service with usage of collar flanges up to 50°C* | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | |  | |  | | | |
| Long. de fabr.<br>*Length* | Dim. manchon<br>*Bellow Size* | Long. de montage<br>*Installation Length* | | axial | | lateral | angulaire / angular |
| **BL**<br>[mm] | **DN**<br>[mm] | **EL** min.<br>[mm] | **EL** max.<br>[mm] | **L** min.<br>[mm] | **L** max.<br>[mm] | **l**<br>[mm] | ∢ |
| 130 | 25 - 80 | 120 | 135 | 100 | 150 | ± 30 | ± 30 |
| | 100 - 150 | 120 | 135 | 100 | 150 | ± 30 | ± 20 |
| | 200 | 115 | 140 | 105 | 160 | ± 30 | ± 10 |
| | 250 - 300 | 125 | 140 | 120 | 160 | ± 15 | ± 5 |
| 150 | 50 - 200 | 140 | 160 | 115 | 180 | ± 30 | ± 15 |
| 160 | 32 - 200 | 150 | 170 | 130 | 195 | ± 35 | ± 15 |
| 175 | 200 - 250 | 165 | 185 | 160 | 210 | ± 10 | ± 5 |
| 200 | 250 - 300 | 190 | 210 | 160 | 235 | ± 30 | ± 10 |
| | 350 - 600 | 190 | 210 | 160 | 235 | ± 30 | ± 8 |
| 250 | 450 | 240 | 260 | 210 | 285 | ± 35 | ± 10 |
| | 800 | 240 | 260 | 210 | 285 | ± 35 | ± 5 |
| 260 | 700 | 250 | 270 | 220 | 290 | ± 30 | ± 5 |
| 300 | 900 - 1000 | 290 | 310 | 260 | 340 | ± 40 | ± 5 |

## Vide admissible [mbar] · *Permissable Vacuum [mbar]*

| DN | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| sans / *without* VSD / VSR | max. | max. | max. | -700 | -600 | -400 | -300 | -300 | -300 | -200 | -100 | | | | | | | | | |
| avec / *with* VSD | | | max. | max. | max. | max. | max. | max. | -600 | -400 | -200 | | | | | | | | | |
| avec / *with* VSR | | | | | | | max. | max. | max. | max. | max. | max. | max. | -700 | -700 | -700 | | | | |
| avec / *with* VSRV | | | | | | | | | | | | | | max. | max. | max. | max. | -700 | -700 | -700 |

Données mesurées avec des compensateurs neufs en longueur standard à température ambiante avec des fluides non agressifs. Avec des fluides expansifs, un facteur de sécurité est à respecter. Une compression initiale au montage améliore les valeurs du vide admissible indiquées sur le tableau. Une élongation maxi (L max) réduit de 50% la tenue au vide. Dans ce cas, nous préconisons l'utilisation d'une spirale ou d'un anneau de tenue au vide (voir page 468).

Se reporter au tableau de la page 404 concernant les correspondances entre température, pression et déformations.

*Data measured at room temperature with new expansion joints in standard length and non swelling media. For swelling media use a safety factor. A compressed installation improves the in the table listed vacuum resistance. The maxium permittable elongation (L max.) reduces the vaccum resistance by 50%. For this case we recommend to use vacuum support spirals or vaccum support rings (see catalogue page 468).*

*Dependencies of overpressure, range of movement and temperature please see table on catalogue page 404.*

## Certificats · *Approvals*

Les certificats pour le type ERV-G peuvent être téléchargés sur www.elaflex.de/english/certificates/erv

*These certificates for type ERV-G can be downloaded from www.elaflex.de/english/certificates/erv*

Tous les certificats page 472 / *Overview of all certificates on catalogue page 472*